

Oznake jekel – dodatne oznake

Označevanje posebnih zahtev		Tabela 1	
Znak	Pomen	Znak	Pomen
+CH	Prekaljivo		
+H	Kaljivo		
+Z15	Minimalno zmanjšanje preseka = 15%		
+Z25	Minimalno zmanjšanje preseka = 25 %		
+Z35	Minimalno zmanjšanje preseka = 35 %		

Opomba: Znaki so ločeni od predhodnih znakov z znakom (+). Ti znaki podajo posebne zahteve, ki so navadno karakteristike jekla. Iz praktičnih razlogov se obravnavajo kot znaki za jeklene izdelke.

Označevanje tipa prevleke		Tabela 2	
Znak	Pomen	Znak	Pomen
+A	S potapljanjem nanešeni aluminij		
+AR	Aluminijeva kovinska prevleka		
+AS	Al-Si prevleka		
+AZ	Al-Zn prevleka (> 50% Al)		
+CE	Elektrolitska krom-kromoksidna prevleka (ECCS)		
+CU	Bakrena prevleka		
+IC	Anorganska prevleka		
+OC	Organska prevleka		
+S	Kositrova prevleka, nanešena s potapljanjem		
+SE	Kositrova prevleka (elektrolitska)		
+T	Svinčeno-kositrova prevleka, nanešena s potapljanjem		
+TE	Svinčeno-kositrova prevleka (elektrolitska)		
+Z	Cinkano s potapljanjem		
+ZA	Cink-aluminijeva prevleka, nanešena s potapljanjem in dodatno žarjena		
+ZE	Cinkova prevleka – elektrolitska		
+ZF	Cink-železova prevleka, nanešena s potapljanjem in dodatno žarjena		
+ZN	Cink-nikljeva prevleka – elektrolitska		

Opomba: Znaki so ločeni od predhodnih znakov z znakom (+). Kjer bi lahko prišlo do zamenjave z drugimi znaki, se uporablja dodatno še črka S, npr.: +SA

Označevanja stanja – obdelave				Tabela 3	
Znak	Pomen	Znak	Pomen	Znak	Pomen
+A	Mehko žarjeno	+M	Termomehansko valjano		
+AC	Mehko žarjeno na krogličast karbid	+N	Normalizirano ali normalizacijsko valjano		
+AR	Kot valjano – brez posebnih pogojev	+NT	Normalizirano in popuščano		
+AT	Difuzijsko – topilno žarjeno	+P	Izločevalno utrjeno		
+C	Hladno utrjeno z valjanjem ali vlečenjem	+Q	Kaljivo		
+Cnmn	Hladno utrjeno na Rm min. v N/mm ²	+QA	Gašeno na zraku		
+CR	Hladno valjano	+QO	Gašeno v olju		
+DC	Stanje dobave po izbiri proizvajalca	+QT	Poboljšano		
+FP	Obdelava na feritno – perlitno mikro strukturo in na razpon trdote	+QW	Gašeno v vodi		
+HC	Toplo – hladno oblikovano	+RA	Rekristalizacijsko žarjenje		
+I	Izotermična obdelava	+S	Žarjenje za odpravo notranjih napetosti		
+LC	Dodatno rahlo vlečeno oz. valjano v hladnem (odprava kože)	+SR	Obdelano na...		
		+T	Popušano		
		+TH	Obdelano na razpon trdote		
		+U	Neobdelano		
		+WW	Toplotno utrjeno		

Opomba: Znaki so ločeni od predhodnih znakov z znakom (+). Kjer bi lahko prišlo do zamenjave z drugimi znaki, se uporablja še črka T, npr.: +TA